

NUC UNIVERSITY

**MAESTRÍA EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS CON
ESPECIALIDAD EN PLANIFICACIÓN Y ESTRATEGIA**

CURRÍCULO

CÓDIGO	TÍTULO	CRÉDITOS
<u>1er MÓDULO</u>		
MBA 5000	CONDUCTA ORGANIZACIONAL	3
MBA 5010	MERCADEO GERENCIAL	<u>3</u>
		6
<u>2do MÓDULO</u>		
MBA 5020	ECONOMÍA GERENCIAL	3
PLAN 6010	GERENCIA DE OPERACIONES	<u>3</u>
		6
<u>3er MÓDULO</u>		
MBA 5040	CONTABILIDAD GERENCIAL	3
MBA 5240	ADMINISTRACIÓN Y MANEJO DE PROYECTOS	<u>3</u>
		6
<u>4to MÓDULO</u>		
STAT 5210	ESTADÍSTICAS	3
PLAN 6015	GERENCIA ESTRATÉGICA	<u>3</u>
		6
<u>5to MÓDULO</u>		
PLAN 6020	PLANIFICACIÓN ESTRATÉGICA	3
MBA 5050	FINANZA GERENCIAL	3
REME 5100	MÉTODOS DE INVESTIGACIÓN	<u>3</u>
		9
<u>6to MÓDULO</u>		
PLAN 6030	ANÁLISIS CUANTITATIVO PARA LA TOMA DE DECISIONES	3
MBA 6000*	SEMINARIO INTEGRADOR EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS	<u>3</u>
		6
TOTAL DE CRÉDITOS		39

Nota: Los módulos son de siete semanas.

Todos los cursos deben ser aprobados con una calificación mínima de "B".

**Este curso incluye el uso de simulador.*