



**Posibles Oportunidades de Empleo\***

- Gerente general* ◀
- Administrador de oficina* ◀
- Supervisor de operaciones* ◀
- Gerente de áreas* ◀

BACHILLERATO EN

# ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS CON CONCENTRACIÓN GENERAL

El Bachillerato en Administración de Empresas con concentración General, capacita al estudiante con los conocimientos, destrezas y habilidades necesarias para aplicar principios gerenciales en los problemas empresariales contemporáneos, dirigir organizaciones y utilizar teorías de negocios de acuerdo a su relevancia y aplicación en el mundo global.



**NUC**  
UNIVERSITY

**787.589.8227 - [nuc.edu](http://nuc.edu)**

NUC University es una institución autorizada por la Junta de Instituciones Post Secundarias (JIP) mediante la Certificación 2019-161. NUC University está acreditada por la Middle States Commission on Higher Education, 3624 Market Street, Philadelphia, PA 19104. (267) 284-5000. NUC University y su División Técnica IBC están también incluidos en esta acreditación. La Middle States Commission on Higher Education es una agencia acreditadora regional reconocida por el Departamento de Educación Federal de los Estados Unidos y por el Council for Higher Education Accreditation (CHEA).



# 6 Recintos\*

\*Disponibilidad de programas varían por recinto

## Competencias del Programa

- Capacidad para aplicar creativamente sus conocimientos y destrezas, en el desempeño de sus funciones como gerente de empresas u organizaciones en general.
- Capacidad para desempeñarse eficientemente con el conocimiento, destrezas y las actitudes necesarias para implementar soluciones con liderazgo, y sentido del deber, con razonamiento ético, e integrando el uso de la tecnología.
- Capacidad para aplicar sus conocimientos y destrezas en organizaciones siendo capaz de elaborar, defender argumentos e identificar problemas dentro del área de la administración de empresas.
- Capacidad para entender y comprender el entorno económico, social y político que rodea a las empresas privadas y entidades públicas, e identificar y participar en proyectos que agreguen valor a la organización.

## BACHILLERATO EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS CON CONCENTRACIÓN GENERAL

### Distribución

- 45 créditos - cursos generales
- 47 créditos - cursos medulares
- 24 créditos - cursos de especialidad
- 4 créditos - cursos electivos
- 120 créditos - total de créditos

### Cursos Sobresalientes

- Políticas y Estrategias de Negocio
- Comercio Electrónico
- Leyes Comerciales
- Empresarismo
- Principios de Sistemas de Información
- Fundamentos del Coaching Empresarial
- Manejo del Cambio Organizacional
- Legislación Laboral Internacional



**NUC**  
UNIVERSITY

SÍGUENOS  

